

# 文登设备公司激光切割机购置

## 公开招标采购文件

采购编号：WDLF-2021P019

采购人：威海市德利源电力设备有限公司

采购代理机构：文登利丰建设管理有限公司

日期：二〇二一年十一月

## 目 录

第一部分	采购公告.....	2
第二部分	投标人须知.....	5
第三部分	采购内容与要求.....	29
第四部分	评标原则、程序和方法.....	31
第五部分	投标文件（格式）.....	34
第六部分	合 同 书 （范本）.....	52

# 第一部分 文登设备公司激光切割机购置

## 公开招标采购公告

### 项目概况

文登设备公司激光切割机购置的潜在投标人应在 威海市公共资源交易网 首页右侧“交易服务一网通办”进行平台切换点击“国企采购”进入国有企业阳光采购电子化服务平台获取采购文件，并于 2021 年 12 月 2 日 9:00（北京时间） 前递交投标文件。

### 一、项目基本情况

项目编号：WDLF-2021P019

项目名称：文登设备公司激光切割机购置

采购方式：公开招标

采购项目分包情况：

标包	项目名称	数量	包预算金额 (元)	采购需求	合同履行期限
001	文登设备公司激光切割机购置	1 套	约 980000.00	激光切割机	签订合同后 15 个工作日

### 二、申请人的资格要求：

- 1、具有独立承担民事责任的能力；
- 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5、参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6、投标人、法定代表人、授权委托人经“中国执行信息公开网”(<http://zxgk.court.gov.cn/>) 查询，未被最高人民法院列为失信被执行人；
- 7、投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统(<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>) 中列入严重违法失信企业名单；
- 8、法律、法规规定的其他条件；
- 9、本次招标不接受联合体投标。

### 三、获取采购文件

1. 有效获取文件时间:2021 年 11 月 12 日 08:00:00 至 2021 年 11 月 18 日 17:00:00 (北京时间)

2. 有效获取文件方式: 登录“威海市公共资源交易网首页右侧“交易服务一网通办系统”进行平台切换点击“国企采购”进入国有企业阳光采购电子化服务平台获取文件。(网址:<http://ggzyjy.weihai.cn/>)逾期无法从威海市国有企业阳光采购电子化服务台获文平台中获取文件,未在规定时间内从系统中获取文件的投标人将无法递交电子投标文件。(网址:<http://ggzyjy.weihai.cn/>, 联系方式:技术支持电话:18769124292, CA 办理咨询电话:0631-8450739(或 0631-5307028),技术支持群(投标人):1146578397。)

注:1、未注册用户请先免费注册。在“威海市公共资源交易网首页右侧“交易服务一网通办系统”登录端口注册登记,并办理“安全证书(CA)”和“电子签章”进行获取文件。“安全证书(CA)”和“电子签章”办理请按照“威海市公共资源交易网”右侧“CA 办理”中“CA 证书办理介绍”进行办理。

注:2、若在规定时间内有效获取采购文件的投标单位不足三家或本项目流标,重新公告采购时,有意向继续参加投标的投标单位均须在采购公告规定的有效获取文件时间内通过威海市文登区国有企业阳光采购电子交易系统重新获取相应轮次的采购文件,否则无法参加投标。

3. 售价: 免费。

#### 四、投标文件提交

时间: 2021 年 11 月 12 日 09:00 至 2021 年 12 月 2 日 9:00

地点: 通过威海市国有企业阳光采购电子化服务平台网上递交。已在威海市国有企业阳光采购电子化服务平台获取文件的投标人在规定时间内递交电子投标(响应)文件。

#### 五、开启

时间: 2021 年 12 月 2 日 09:00 (北京时间)

地点: 威海市文登区天福办文昌路 106-1 号(宏利物流南 800 米与秀山东路路口-蓝海投资楼西)文登开标室一

#### 六、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

#### 七、其他补充事宜

本项目实行全流程电子化,投标人可不到现场参与开评标(提供演示的投标人需到现场演示)。不到现场的投标人应保持通讯畅通并提前在个人电脑上进行测试确保音频、视频功能可正常使用,因通讯不畅造成的一切后果由投标人自行承担。

## 八、对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

### 1. 采购人信息

名 称：威海市德利源电力设备有限公司

地 址：山东省威海市文登经济开发区九发路 29-1 号

联系人：丛经理

联系方式：13963177694

### 2. 采购代理机构信息

名 称：文登利丰建设管理有限公司

地 址：文登经济开发区四产路中段北

联系人：迟秀艳

联系方式：0631-3851857

## 九、发布公告的媒介

本次公告在威海市公共资源交易网（<http://ggzyjy.weihai.cn/>）上发布，其它媒介转发无效。

发布人：文登利丰建设管理有限公司

发布时间：2021 年 11 月 11 日

## 第二部分 投标人须知

### 投标须知前附表

条款号	条 款 名 称	编 列 内 容
1	项目名称	文登设备公司激光切割机购置
2	项目编号	WDLF-2021P019
3	采购人	名称：威海市德利源电力设备有限公司 地址：山东省威海市文登经济开发区九发路29-1号 联系人：丛经理 电话：13963177694
4	采购代理机构	单位名称：文登利丰建设管理有限公司 单位地址：威海市文登区四产路中段北 联系人：迟秀艳 联系电话：0631-3851857
5	电子投标 特别提示	1. 登录“威海市公共资源交易网”首页右侧“交易服务一网通办系统”进行注册，取得用户名和密码（已经完成注册无须重复注册）；首次注册投标人应及时办理安全证书（CA锁）及电子签章。 2. 本项目必须网上递交投标文件，参与本项目报价的投标人应利用办理好的CA锁登录威海市国有企业阳光采购电子化服务平台进行采购文件的获取、文件下载和网上递交投标文件，且安全证书（CA锁）在有效期内。 3. 电子投标文件制作及递交等有关操作见本文件及威海市公共资源交易网办事指南栏目-国企采购专区-《威海市阳光采购电子化服务平台投标人操作视频教程》，网址： <a href="http://ggzyjy. Weihai. cn/bszn/005005/20200902/98115c60-a132-4b41-b609-6b7c08ad502b.html">http://ggzyjy. weihai. cn/bszn/005005/20200902/98115c60-a132-4b41-b609-6b7c08ad502b. html</a> 。投标文件制作及系统使用技术支持电话：18769124292，CA办理咨询电话：0631-8450739（或0631-5307028），技术支持群

		<p>(投标人): 1146578397。</p> <p>4. 网上递交投标文件时, 登录交易平台的电脑须满足以下环境要求:(1)操作系统:Windows7(2)浏览器:Internet Explorer11、10 (3) 办公软件: Microsoft Office2007、2010 (4) PDF软件推荐: Adobe Reader。非以上环境可能出现错误影响其报价, 登录交易平台时如提示更新插件则必须更新, 否则影响其电子投标。</p> <p>5. 投标人提交的电子投标文件应按照本采购文件《第五章投标文件格式》进行编制, 数据文件(excel格式)必须从本项目的采购文件压缩包内的对应包段目录下获取, 且必须在原文件上严格按照其中要求填写。因投标人自身原因导致电子投标文件编制不规范使投标文件内容无法导入系统的, 该投标文件将被视为<b>无效投标文件</b>。</p> <p>6. 电子投标文件必需有电子签章方为合法的投标文件, 未对电子投标文件进行电子签章的, 将作为<b>无效投标</b>处理。电子投标文件的电子签章要求: 在生成电子投标文件pdf格式时, 都必须对电子投标文件进行电子签章; 签章时需要将电子签章签署到相应的位置中。</p> <p>7. 投标人投标文件中的相关扫描件应保证清晰度, 无法辨认的评审时受到影响的, 由投标人承担相应责任。</p> <p>8. 除网上递交电子投标文件外, 如有要求递交相关资质证明文件原件的, 还须按其要求单独现场递交(被授权人身份证原件除外)</p> <p>9. 投标人应充分考虑到网上递交投标文件会发生的故障和风险。对发生的任何故障和风险造成投标人报价内容不一致或利益受损或投标失败的, 采购人及采购代理机构不承担任何责任。</p>
6	资质证明文件原件	除到达现场的被授权人提供身份证原件外, 无需提供其他资质证明文件原件
7	投标文件份数	电子投标文件 1 份(网上按时递交)
8	实物样品	不提供

9	踏勘现场	无
10	报价有效期	60 日历天
11	投标文件递交时间及地点	<p>1、电子投标文件 递交时间：2021年11月12日09:00至2021年12月2日9:00 (以威海市国企采购电子交易平台具体显示时间为准) 递交网址：<a href="http://ggzyjy.weihai.cn/">http://ggzyjy.weihai.cn/</a></p> <p>2、需提供纸质投标文件<b>正本1份</b>。采用胶装方式，装订成册，装订应牢固、不易拆散和换页，不得采用活页。 <b>开标结束三日内寄至文登利丰建设管理有限公司</b></p> <p>3、外层包封应写明： 招标人名称：_____ 招标人地址：_____ 招标编号：_____ 项目名称：_____ 投标文件在____年____月____日____时____分前不得开启</p>
12	开标时间	2021年12月2日9:00
13	开标地点	威海市文登区天福办文昌路 106-1 号（宏利物流南 800 米与秀山东路路口-蓝海投资楼西）第一开标室
14	开标方式	现场开标与远程开标相结合，投标人无须到现场参与开标，但开评标期间需实时关注交易系统相关通知，及时刷新页面，按照开标程序进行相关操作，且被授权人的联络方式应保持畅通。
15	开标程序	<p>签到时间：开标时间前30分钟内完成</p> <p>解密时间：启动开标后15分钟内完成解密，投标人随时关注交易系统，及时刷新页面，在规定时间内完成解密。未能按时完成解密的，将会被视为无效投标（投标）。</p>
16	交付期及地点	<p>交付期：签订合同后15个工作日。</p> <p>地点：甲方指定地点。</p>
17	评标办法	综合评分法
18	联合体投标	不接受
19	投标保证金	本项目不收取投标保证金



20	履约保证金	本项目不收取履约保证金
21	付款方式	合同签订后供货验收合格后付清30%预付款，运行一个月后无问题支付65%，质保金5%验收后一年内支付，需提供13%增值税发票（含运费）。
22	资金来源	自有资金
23	落实情况	已落实
24	是否委托定标	否
25	代理服务费	本工程招标代理服务费按计价格[2002]1980《招标代理服务收费管理暂行办法》和发改办价格[2003]857号相关规定标准执行。由中标单位一次性支付。
26	平台使用费	威海国企阳光采购电子化服务平台试运行期间暂不收取。

### 《实质性条款一览表》

说明：本表系招标文件及修改性文件中涉及的所有实质性条款的汇总。不允许有任何负偏离，否则投标将被否决。

序号	项目名称	内容
1	资格性评审	1、有效的营业执照扫描件； 2、法定代表人身份证明（若授权委托人参加投标，必须提供法人代表授权委托书及授权委托人身份证）； 3、投标单位自行编制的 2020 年度公司财务报表或由中介机构出具的 2020 年度财务审计报告扫描件及附件扫描件(2021 年以后新成立公司须提供自成立至今的公司财务报表扫描件)； 4、投标单位依法缴纳税收和社会保障资金的证明材料或声明（格式自拟）（若为免税企业需提供税务部门开具的减免税证明）； 5、投标单位参加采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的声明； 6、投标单位履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函(格式自拟)； 7、投标单位在国家企业信用信息公示系统中未被列入严重违法

		<p>失信企业名单截图（网址 <a href="http://www.gsxt.gov.cn/index.html">http://www.gsxt.gov.cn/index.html</a>）；</p> <p>8、投标单位、法定代表人、委托代理人未被最高法院列入失信被执行人截图（网址 <a href="http://zxgk.court.gov.cn/zhzxgk/">http://zxgk.court.gov.cn/zhzxgk/</a>）；</p> <p>9、投标人资格证明文件不满足招标文件要求和过期失效的以及法律法规规定的其他条件；</p> <p>10、本项目不接受联合体报价。</p>
2	符合性评审	<p>1、投标文件不完整的；</p> <p>2、投标文件未按规定签署及盖章的；</p> <p>3、报价超出控制价的；</p> <p>4、投标单位的法定代表人或被授权人不在规定时间内答疑或澄清的；</p> <p>5、报价有效期比招标文件规定短的；</p> <p>6、交付时间和付款方式等内容不能满足招标文件要求的；</p> <p>7、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标单位，同时参加同一合同项下的国有企业采购活动的；</p> <p>8、参加同一项目的不同投标单位的电子投标（响应）文件文件制作机器码（MAC 地址）一致或使用的电子密钥相同的或使用同一台电脑编制上传的，将做无效投标（响应）；</p> <p>9、如评审委员会一致认为某一投标单位报价明显不合理或者低于成本，有可能影响所供货物质量和不能诚信履约的，应当要求其在规定的期限内提供书面解释或相关证明材料；若该投标单位不能按照评审委员会要求在规定的期限内提供书面解释或作出的解释不合理或不能提供证明材料的，评审委员会可以视为其不能满足招标文件实质性要求；</p> <p>10、评标委员会认为不符合招标文件其他实质性要求或法律规定的。</p>

## 一、说明

本文件依据《中华人民共和国招标投标法》、《山东省省属企业阳光采购监督暂行办法》等法律法规，参照《国有企业采购操作规范》《国有企业采购管理规范》，结合《威海市市属国有企业阳光采购监督管理暂行办法》及国家和山东省有关法律、法规、规章制度编制。参加本项目投标人应接受本采购文件关于电子招投标各项规定。

### 1. 适用范围

- 1.1 本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。
- 1.2 本招标文件的解释权属于招标代理机构，以书面解释为准。
- 1.3 招标文件未做须知明示，而又有相关法律、法规规定的，从其规定。

### 2. 相关要求

2.1 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标结果如何，招标代理机构和招标人均无义务和责任承担这些费用。

2.2 本项目若涉及采购货物，则合格的货物及相应服务应满足以下要求：

2.2.1 必须是全新、未使用过的原装合格正品（包括零部件），如安装或配置了软件的，须为正版软件。

2.2.2 货物及其有关服务必须符合中华人民共和国的设计和制造生产标准或行业标准。招标公告有其他要求的，亦应符合其要求。

2.2.3 进口货物及其有关服务必须符合原产地和/或中华人民共和国的设计和制造生产标准或行业标准。进口的货物必须具有合法的进口手续和途径，并通过中华人民共和国商检部门检验。采购公告有其他要求的，亦应符合其要求。

2.3 投标人应通过威海市公共资源交易网登录威海市国有企业阳光采购电子化服务平台获取招标文件，并通过威海市国有企业阳光采购电子化服务平台网上上传电子投标文件，电子投标文件成功上传后，将会生成投标回执，未通过威海市国有企业阳光采购电子化服务平台上传电子投标文件的，为无效投标。获取招标文件的投标人不足3家的，本项目直接废标。

2.4 投标人应保证，其所提供的货物在提供给采购单位前具有完全的所有权，采购单位在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，不会产生因第三方提出的包括但不限于侵犯其专利权、商标权、工业设计权等知识产权和侵犯其所有权、抵押权等物权及其他权利而引发的纠纷。如有纠纷，投标人应承担全部责任。

2.5 根据《威海市公共资源交易中心文登分中心疫情防控期间开评标现场管理工作方案》要求，投标人代表在投标截止时间前递交投标文件时应服从威海市公共资源交易中心文登分

中心管理，如实上报是否有重点疫区旅行史、居住史或接触史，是否有身体异常状况等，工作人员将对相关信息登记并核查其身份证原件，未达到以下要求导致不能参加投标活动的，责任由投标人自行承担：（1）对身份证住址为山东省内的来文人员需提供山东健康通行卡，对省外（含境外）来文人员需提供健康通行卡（绿色码），否则投标人代表不能进入开标现场。（省外（含境外）入鲁人员应在抵达山东省境内第一时间通过微信公众号“健康山东服务号”或“爱山东”APP 或支付宝“山东电子健康通行码”如实申报个人旅居史、密切接触史、身体健康状况等信息，并承诺自觉进行隔离观察，同时向所在社区（村）和单位报告，申报后系统生成健康通行卡（黄色码）。入鲁人员在隔离观察期间应每日更新或报告个人健康状况，隔离观察期（14 天）满后，可发放或生成健康通行卡（绿色码）。（2）禁止有发热、干咳、体温检测异常等症状和未经过隔离观察期的人员参与项目开标活动。

2.6 为做好防疫相关保障工作，防止人员大规模聚集，保障人民群众生命安全和身体健康，疫情防控期间提倡不见面远程开标，建议投标单位不进场，中标结果将通过采购公告发布网站发布，请投标单位关注。

## 二、采购文件

### 3. 采购文件的组成

由各包段本文件（pdf 格式）和各包段的数据文件（excel 格式）构成，采用压缩包电子版文件格式提供。

#### 3.1 本文件（pdf 格式）由下列文件组成：

- （1）采购公告
- （2）投标人须知
- （3）开标、评标、定标
- （4）采购项目说明
- （5）投标文件（格式）
- （6）合同书（范本）

#### 3.2 数据文件（excel 格式）由下列文件组成：

- （1）封面
- （2）投标报价表（含明细）
- （3）需求响应表（如有）
- （4）评审对照表
- （5）评分对照表（如有）

#### 3.3 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等，

如果投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面都做出实质性响应，其风险应由投标人自行承担并根据有关政策和条款规定，其投标有可能被拒绝，或者被认定为**无效投标**。

#### **4. 采购文件的澄清**

4.1 投标人在收到招标文件后，对招标文件若有任何疑问或要求澄清招标文件的，应在投标截止前 2 日内按“投标须知前附表”第四项向招标代理机构提出，必要时采购代理机构将协助招标人组织所有获取招标文件投标人举行答疑会，招标代理机构根据需要主动对招标文件进行必要的澄清或根据投标人的要求对招标文件做出澄清，都将以原网站公开发布形式（包括电子交易系统推送）答复或发送给所有投标人。澄清文件作为招标文件的组成部分，对投标人起约束作用。

4.2 投标人在规定的时间内未对招标文件澄清或提出疑问的，招标代理机构将视其为接受招标文件的所有条款，对招标文件没有异议，此后也不再受理对招标文件的相关质疑。

#### **5. 采购文件的修改**

5.1 在采购文件要求的提交投标文件截止时间 2 日前，无论出于何种原因，采购代理机构可主动或在解答投标人提出的疑问时对采购文件进行澄清或修改。

5.2 修改后的内容是招标文件的组成部分，招标人、招标代理机构将会通过原发布媒介，以更正公告形式（电子交易系统发送更正提醒通知）一并告知所有潜在投标人，并对潜在投标人具有约束力。潜在投标人在收到上述通知后，应立即以书面形式向招标代理机构或招标人确认，如在 24 小时内无书面回函则视为同意修改内容，并有义务履行相应的义务。

5.3 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，招标人或招标代理机构将在投标截止时间 2 日前，通过原发布媒介发布公告的形式（电子交易系统内发送更正提醒通知）通知所有获取招标文件的潜在投标人（招标文件变更的，投标人必须从电子交易系统中重新下载招标文件，并在新下载文件的基础上编制投标文件）；不足 2 日的，招标人或者招标代理机构将顺延提交投标文件的截止时间。

### **三、投标文件的编制**

#### **6. 投标文件的编制要求**

6.1 投标人编写的文件和往来信件应以简体中文书写。如果投标文件或与投标有关的其它文件、信件及来往函电以其它语言书写的，投标人应将其译成中文，如未翻译该文件为无效文件。

6.2 投标文件中使用的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

6.3 投标人必须保证投标文件所提供的全部资料真实可靠，并接受招标人或招标代理机构

对其中任何资料进一步核实的要求。如果因为投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，或提供虚假文件，由此造成的后果由投标人自负。

6.4 投标人应按招标文件中提供的投标文件格式（详见第五章 投标文件格式）按包段编写投标文件，并使用 A4 规格编制。投标文件应编写目录，具有结构清晰的文档结构图（打开 word 视图中的“文档结构图”后能看到详细章节），页码连续。

6.5 投标人按照招标文件要求所提供的各种证明文件必须真实且合法有效，经扫描后粘贴到投标文件的相关页上，确保清晰度可辨认，评审时由于无法辨认所产生的后果，由投标人自行承担。

6.6 投标人应自行确保本文件的内容已充分覆盖了数据文件中《评审对照表》和《评分对照表(如有)》中的各项要求，并准确将对应的起止页码填写到数据文件《评审对照表》、《评分对照表(如有)》表格中每项后的起始页码和终止页码栏位上。对于不涉及或无法填写的评审项（评分项）（例如：报价），可在页码索引处填写 1。

6.7 为了保证系统整体效率，系统对所投递的电子文件有大小的限制，因此，投标人应尽可能降低本文件的大小，小尺寸投标文件将使递交更快捷、减少差错发生几率，避免投标截止时间前未能完整上传文件。

6.8 投标文件具有法律效力，投标人与招标代理机构或招标人任何人的口头协议不影响投标文件的任何条款和内容。

6.9 招标人或招标代理机构均无义务向投标人解释其中标或未中标的原因，且无论投标人是否中标，投标人所递交的投标文件均不予退还，不提供副本拷贝。

## 7. 数据文件编制要求

7.1 投标人须从所投项目的招标文件压缩包内对应包段目录下获取本文件（变更后的数据文件需要重新下载），必须在原文件上严格按照其中要求填写，其内部已约定好固定格式和相关内容，且带有特定的唯一性数字指纹，对采用非该文件基础上编制或对该文件进行任何工作表、表格行、表格列的增减、对工作表先后顺序的变动，以及对锁定区域内的数据进行更改、文件另存到其他文件等违规性操作，都会破坏本文件中的数字指纹，导致系统无法接收该文件使其投标失败。

7.2 投标人应按数据文件中规定的要求，完整、准确地填写《封面》《投标报价表（含明细）》《需求响应表（如有）》《评审对照表》《评分对照表（如有）》，任何的漏表、漏项及信息不完整、填写数据不规范或不正确，都将导致电子交易平台无法接收该文件使其投标失败。

7.3 投标人在对数据文件电子签章前，应按照上述 2 项的要求进行认真检查、确认。因投

标人自身原因所导致其投标失败的，须自行承担相关责任。

## 8. 文件构成

投标人应按不同包段分别编制投标文件，每个包段的投标文件分两册必须包括：投标文件（pdf 格式）（第一册）、数据文件（PDF 格式）（第二册），以上内容缺一不可，否则为**无效投标**。

8.1 投标人编制的投标文件（PDF 格式）（第一册）应包括但不少于下列内容：

- （1）投标文件封面（格式见本文件第五章）
- （2）投标文件目录
- （3）诚信承诺书（格式见本文件第五章）
- （4）投标承诺函（格式见本文件第五章）
- （5）报价一览表（格式见本文件第五章）
- （6）报价明细表（格式见本文件第五章）
- （7）法定代表人身份证明和授权委托书
- （8）投标人资质资格证明文件（**均需加盖投标人电子印章**）

①提供印有二维码标识的有效营业执照扫描件

②投标人依法缴纳税收和社会保障资金的声明（格式自拟）

③投标人近期的完税凭证及缴纳社保资金的凭证扫描件（若为免税企业需提供税务部门开具的减免税证明）

④投标人参加本项目投标前三年内无重大违法记录声明（格式自拟）

⑤投标人所具有履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函（格式自拟）

⑥提供自行编制的 2020 年度公司财务报表或由中介机构出具的 2020 年度财务审计报告及附件扫描件或 2020 年度银行出具的资信证明扫描件（2021 年以后新成立公司须提供自成立至今的公司财务报表扫描件）

⑦投标人、法定代表人、授权委托人经“中国执行信息公开网”（<http://zxgk.court.gov.cn/>）查询，未被最高人民法院列为失信被执行人；

⑧投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>）中列入严重违法失信企业名单；

⑨投标人认为需要提供的其它资质资格证明文件。

**以上所有资质资格证明文件均需要加盖投标人电子印章。**

（9）产品质量承诺书

（10）企业业绩表

(11) 投标参数及技术偏离表

(12) 企业实力的证明材料

(13) 技术文件：包括但不限于以下内容：

① 所投产品技术参数；

② 培训方案；

③ 售后服务；

## 8.2 数据文件（PDF 格式）（第二册）

投标人须从本项目招标文件压缩包内获取对应包段的数据文件（EXCEL 格式），并严格按照要求填写。填写完成后在威海市国企采购电子交易系统中上传该数据文件（EXCEL 格式），系统将自动转换为 PDF 格式，再加盖投标人电子印章，未按要求填写或盖章为**无效投标**。数据文件（PDF 格式）包含下列内容：

(1) 封面

(2) 投标报价表（含明细）

(3) 需求响应表（如有）

(4) 评审对照表

(5) 评分对照表（如有）

## 9. 投标报价

9.1 投标人所提供的服务均以人民币报价，精确到小数点后两位。

9.2 投标人应按照“第三章 采购内容与要求”的服务内容、责任范围以及合同条款进行报价。并按数据文件中“投标报价表（含明细）”规定的格式报出分项价格。

9.3 投标人应按数据文件“投标报价表（含明细）”要求的统一格式填写，并加盖电子公章。

9.4 《投标报价表（含明细）》填写时应响应下列要求：

(1) 所有根据合同或其它原因应由投标人支付的税款和其它应交纳的费用都要包括在投标人提交的报价中；

(2) 投标单位在投标报价时，应根据企业自身实力结合市场信息，充分考虑市场竞争因素和市场风险进行自主报价。投标单位应根据采购代理机构提供的招标文件、各自情况等进行投标报价的编制，报价应包括货物保管、包装、装卸、运输、检测、验收、税费、售后服务及其他服务等与合同有关的所有费用。投标单位应充分考虑本项目合同实施期间可能发生的一切费用，并承担由此而带来的风险。凡投标单位在报价中未列明但又为本次采购所必备的项目或遗漏项目，采购人将一律视为已包括在其报价中，在合同执行中将不予考虑。



(3) 投标人应对本次招标的全部内容进行报价，缺项报价投标无效。如因投标人自身的原因报价失误而造成的损失，由投标人自行承担。

(4) 投标人须严格按照报价明细表说明进行填写，报价明细表中“\*”是必填项，任何必填项为空时都可能导致本次**投标无效**。

#### 9.5 《需求响应表》（如有）填写时应响应下列要求：

(1) 有底色标识的单元格须填写，有“\*”的列是必填项，任何必填项为空都可能导致您的本次**投标无效**；

(2) 如想拷贝数据到某个待填写单元格，应采用选择性粘贴(只粘贴文本)，否则单元格填写无效或被锁死；

(3) 当招标需求列的内容显示不完整时，请点击编辑栏进行查看；

(4) 响应需求请按照商品的招标需求的逐一说明，如实填写。“响应需求”中需详细列明所报产品的明细；若与投标文件中提供的产品检测报告、生产厂家出具的产品彩页等证明材料的实质性响应情况不一致，按**无效投标**处理。

(5) 按照该表显示位置加盖一个电子印章；

(6) 该表为固定格式且有数字指纹，必须在原表上填写，填写完毕后只可保存不可另存。删除该表、增加该表、增加行列、删除行列、对固定格式的任何改动均会导致**无效投标**；

9.6 投标人的报价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由改变。所有价格折扣、优惠条件必须在报价明细表中注明，否则评审时不予认可。

### 10. 联合体投标

两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加国企采购。

10.1 以联合体形式进行国企采购的，参加联合体的投标人应当向招标人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体各方应当共同与招标人签订采购合同，就采购合同约定的事项对招标人承担连带责任。

10.2 联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。

10.3 联合体的各方应当共同推荐一名联合体投标授权代表方，由联合体各方提交一份授权书，证明其有资格代表联合体各方签署投标文件，该授权书作为投标文件的组成部分一并提交给招标代理机构。

10.4 以联合体形式参加国企采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的国采购活动。

本项目是否接受联合体投标详见《投标须知前附表》。

## 11. 关于分包

本项目不允许分包。

## 12. 现场踏勘

12.1 如有需要，招标代理机构或招标人将组织投标人对项目现场及周围环境进行踏勘，以便投标人获取有关编制投标文件和签署合同所需的所有资料。踏勘现场所发生的费用由投标人自己承担，投标人应按招标公告所约定的时间、地点踏勘现场。

12.2 投标人及其人员经过招标人的允许，可以踏勘目的进入采购单位的项目现场。若本项目招标文件要求投标人于统一时间地点踏勘现场的，投标人应当按时前往。

12.3 除招标人的原因外，投标人自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。

12.4 未参与现场踏勘不作为否定投标人资格的理由。

本项目是否组织现场踏勘详见《投标须知前附表》。

## 13. 投标的有效期

13.1 从开标之日起，投标有效期为 60 天。投标有效期短于 60 天的，其投标为无效投标。

13.2 特殊情况下，在投标有效期满之前，招标代理机构可以要求投标人延长投标有效期，投标人可以书面形式拒绝或接受上述要求。同意延长投标有效期的投标人不得修改投标文件的实质性内容。

## 14. 投标保证金

本项目不收取投标保证金。

## 15. 履约保证金的交纳与返还

本项目不收取履约保证金。

## 16. 投标文件的数量和签署

16.1 投标文件（pdf 格式）1 份（第一册）：

16.1.1 投标人应使用带电子签章功能的 CA 锁对投标文件须盖章或签名的部位加盖电子印章（单位电子公章、法定代表人电子人名章），电子印章与实物印章具有同等法律效力。

16.1.2 投标人应首先编制 word 格式投标文件，最后通过威海市国企采购电子交易系统的文件签章菜单的标书签章功能转换为 pdf 格式（或者其他 pdf 转换工具），之后通过签章功能在 pdf 文件上逐页加盖电子印章并保存到本地计算机，加盖了电子印章的 pdf 文件即为最终的投标文件。

16.1.3 文件中要求法定代表人签字或签章的须加盖法定代表人电子人名章。

16.1.4 须被授权人签字的，被授权人又无电子章的，在 word 编制时可将被授权人手写签

字扫描后的图片粘贴到响应文件中对应位置，并加盖单位电子公章。

16.1.5 可使用系统的批量盖章功能快速签章。但须逐页浏览检查并注意印章重叠及完整性。

16.1.6 采用扫描粘贴投标人公章或扫描法定代表人人章而不加盖单位电子公章的为**无效投标**。

#### 16.2 数据文件（PDF 格式）（第二册）1 份

16.2.1 投标人将填写完毕的数据文件（EXCEL 格式），通过威海市国企采购电子交易系统中“文件签章”菜单的“数据签章”功能上传数据文件（EXCEL 格式），系统自动转换为 PDF 格式，加盖电子印章后保存到本地计算机。加盖了电子印章的文件即为最终的数据文件（PDF 格式）用于投标。

16.2.2 文件中要求法定代表人签字或签章的须加盖法定代表人电子人名章。

16.2.3 采用扫描粘贴投标人公章或法定代表人人章的为**无效投标**。

### 四、投标文件的递交

#### 17. 投标文件的密封和标记

##### 17.1 电子投标文件的密封和标记

加盖了电子印章的电子投标文件（PDF 格式）和数据文件（PDF 格式）须在威海市国企采购电子交易系统的标书“我的投标”界面进行提交，提交前系统会自动在本地进行加密和数字签名，加密和电子签章后的文件除了会上传到系统中之外还会同步保存到本地计算机。

##### 17.2 资质证明文件原件的密封和标记

17.2.1 投标须知前附表要求提供资质证明文件原件的，投标人应使用密封袋将资质证明文件原件密封（身份证原件除外），加盖公章并标明投标人（单位）名称、项目名称、项目编号、所投包号以及“资质证明文件原件”字样，粘贴密封条，每一密封条注明“于\*年\*月\*日 \*:\*之前不准启封”（**开标时间**）的字样。

17.2.2 投标人按上述规定进行密封和标记后，按照招标文件的要求送达指定地点。

17.2.3 如果未按上述规定进行密封和标记，招标代理机构对误投或提前启封概不负责。

##### 17.3 文件递交

17.3.1 投标人应在投标须知前附表规定的时间前在威海市国有企业阳光采购电子化服务平台上递交电子投标文件和数据文件。投标人应充分评估集中投标带来的网络影响，尽量避开投标高峰时间，错峰进行电子投标，系统以收到投标人发出的递交指令的时间作为其投标时间，如该时间超过投标截止时间，**其投标将会被判定为无效**。

17.3.2 投标人须牢记投标加密密码，该密码将用于开标时解密其电子投标文件，如忘记

密码或输入错误密码超过 5 次，其递交的电子投标文件将无法解密，导致无法提取数据和供他人阅读文件，致使其投标失败。

17.3.3 按投标须知前附表中规定，递交与电子投标文件内容完全相同的纸质投标文件。

17.3.4 投标人应将网上递交的已盖章未加密的数据文件和投标文件谨慎保存以便启动应急开标程序时使用。

## 18. 投标截止期

本次招标的投标截止期见《投标须知前附表》。

## 19. 迟交的投标文件

威海市国有企业阳光采购电子化服务平台无法接收投标截止期后递交的投标文件。

## 20. 演示/样品递交

20.1 招标人可以要求投标人对其提供的信息化、自动化等相关类别服务进行演示。

20.2 若服务项目涉及货物时，招标人可以要求投标人提供样品，样品作为响应文件的一部分。未中标的供应商提供的样品将于评审结束后退还。中标人的样品由招标人保留，作为验收的依据。

是否要求投标人提供演示/提交样品，详见招标文件《投标须知前附表》的有关规定。

## 21. 投标文件的修改和撤回

21.1 投标人必须在规定的投标截止期之前将修改的投标文件和数据文件上传到威海市国企采购电子交易系统，在投标截止期之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

21.2 投标人在递交投标文件后，可以在投标截止期之前撤回其投标。

21.3 开标后不允许对投标文件做实质性修改和补充，不得撤回投标文件。

## 五、开标与评审

### 22. 开标

22.1 投标截止时间结束后，投标人不足 3 家的不得开标。

22.2 招标代理机构在招标公告规定的时间和地点组织开标。到现场开标的投标人须携带 CA 锁和笔记本电脑，以便进行开标操作。不到现场开标的投标人需提前准备已配置好环境的电脑，在规定的进行远程开标的各项操作。

22.3 现场开标和远程开标的投标人代表应在签到表格相应位置上加盖 CA 锁中的法定代表人电子人名章以证明其出席，在开标时间前未完成签到的将会被视作认同开标结果。

22.4 投标须知前附表规定了文件解密时间，投标人输入密码错误（5 次输入机会）、未能按时完成解密、其《数据文件》填写、盖章不规范等导致系统无法解析的，将会被视为无效投标。

22.5 开标过程应当由招标人或招标代理机构负责记录，最终形成开标一览表并由各投标人代表和相关工作人员签字或盖章确认。

22.6 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为招标人、招标代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。招标人、招标代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

22.7 录音、录像：威海市文登区公共资源交易中心负责从递交投标文件开始到定标结束全过程的录音、录像工作，确保声音清楚、图像清晰、内容无遗漏。

22.8 评审过程中，如遇特殊情况，服从威海市文登区公共资源交易中心场地调配，并遵守相关规章制度。

22.9 对投标文件报价出现前后不一致的，按以下规定修正：

(1) “投标（报价）一览表”的报价与“报价明细表”的报价不一致的，以“投标（报价）一览表”的报价为准；

(2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以投标（报价）一览表的总价为准，并修改单价。

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

(5) 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

#### 22.10 开标程序

22.10.1 签到：在投标须知前附表规定的时间完成签到。

22.10.2 开标：工作人员在投标须知前附表规定的开标时间启动开标。

22.10.3 解密：开标后工作人员启动开始解密指令，投标人开始输入解密密码，解密时间到后工作人员启动停止解密指令。

22.10.4 唱标：停止解密后现场工作人员将根据电子交易平台自动提取各投标人数据文件中的相关数据进行公开唱标，唱标结束系统将自动生成开标一览表。参加现场开标的投标人应在工作人员的计算机上进行签字确认，携带笔记本电脑和远程开标的投标人应及时关注开标过程，查看开标结果并在开标一览表上进行电子签署。若投标人不进行相关签署，将被视为其对开标一览表中所载内容无疑议。

22.10.5 投标人可使用电子交易系统“网上开标”中的“看直播”功能参与开标程序。

#### 22.11 应急开标程序

电子开标过程中如出现下列情况，导致系统无法正常运行，或者无法保证开标过程的公平、

公正和信息安全时，经与招标人沟通后可启动应急开标程序。

- (1) 系统服务器发生故障，无法访问或无法使用系统；
- (2) 系统的软件或数据库出现错误，不能进行正常操作；
- (3) 系统发现有安全漏洞，有潜在的泄密危险；
- (4) 病毒发作或受到外来病毒的攻击；
- (5) 其他无法保证开标过程公平、公正和信息安全的情形。

应急开标程序包括：

- (1) 对未在系统中开标的可暂停开标；
- (2) 对已在系统中开标的应停止，等待系统恢复正常后再组织进行开标。

(3) 对解密环节出错（因系统故障原因导致）的投标人，通过系统的备案功能进行文件上传备案，对备案文件与网上递交的文件不一致（系统通过数字签名进行验证）或备案文件未按照本文件的要求进行编制、签署导致系统无法备案的投标人作**无效投标**处理。

(4) 备案功能故障且系统长时间无法恢复正常的，在招标人或代理机构的监督下可针对所有在平台中已投标的投标人，启用其电子邮件递交的投标文件进行开标，同时开标由线上转为线下，开标、评标均以电子邮件递交的投标文件为准，投标人必须在获取招标文件时留有本单位详细的邮箱和电话，否则由此产生的不利后果由投标人自己承担。对未按规定递交或递交的文件未按要求进行编制、签署的投标人作**无效投标**处理。

## 22.12 应急开标电子邮件递交规定

接收电子邮箱：wdlfzbb@163.com

递交时间：以电子邮件或电话通知的时间为准；

邮件数量：一封；

邮件主题：项目编号、投标人名称；

邮件内容：附件含项目所有的已投包段，每个包段含已盖章且未加密的数据文件、投标文件各一份。数据文件、投标文件与网上最终递交的必须为同一文件（可将所投包段的所有文件打包压缩），如果不一致，系统后台会判定为无效投标文件，导致投标无效。

## 22.13 启动电子邮件开标流程

工作人员电话通知所有投标人启动应急开标程序；

投标人收到通知后在规定时间内通过电子邮件递交投标文件（在非应急开标期间招标代理机构不接受、不处理任何通过电子邮件提交的投标文件）；

递交截止时间到，工作人员开始下载投标文件，将投标报价形成开标报告并邮件回复各投标人；

投标人确认报价并邮件回复，不及时回复的视为对开标报告的内容无异议。

### 23. 评标委员会的组成和评标方法

23.1 招标代理机构负责组织评标工作，具体评审事务由依法组建的评标委员会负责，评标委员会成员由招标人代表和评审专家 5 人以上的单数组成，其中专家人数不得少于评标委员会成员总数的 2/3，评标委员会的专家依法从威海市公共资源交易中心应急和招标（采购）文件论证专家库中随机抽取产生。情况特殊的，通过随机方式难以确定合适的评审专家的项目，经主管部门同意，招标人可以自行选定评审专家。

23.2 采购人员及相关人员与投标人有利害关系的应当回避。曾参与招标文件征询意见或论证的专家，不得再作为评标专家参加评标。招标人不得以专家身份参与本项目的评标。招标人和招标代理机构工作人员离职或退休不满三年的，不能作为专家参加评标工作。

#### 23.3 评标委员会成员职责：

（1）评标前，评标委员会成员应当主动确认与投标人及其制造商是否有利害关系。如有利害关系应当主动回避，如无利害关系，应当在含有相关内容的《无利害关系声明》上签字；

（2）按照招标文件中确定的评标办法，对投标文件的内容进行评审，并对评审结果承担责任；

（3）对评标过程和结果，以及投标人的商业秘密进行保密；

（4）在评标委员会集体起草的评标报告上签字；

（5）配合招标代理机构答复投标人质疑；

（6）向招标人反映评标工作中的问题，提出意见和建议。

#### 23.4 评标委员会集体职责：

（1）按照各成员评审意见推荐中标候选人，起草评标报告。对评标结论持有异议的评标委员会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。评标委员会应当对此做出书面说明并记录在案；

（2）配合招标人和招标代理机构答复投标人的质疑；

（3）必要时，向投标人解释评标结果；

（4）向主管部门或者有关部门报告非法干预评标工作的行为。

#### 23.5 招标代理机构或招标人的职责：

（1）核对评审专家身份和招标人委托授权，对评审专家在采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向主管部门报告；

（2）宣布评标纪律；

（3）公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；

(4) 评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；

(5) 据评标委员会的要求介绍采购相关法律法规、招标文件；

(6) 护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正招标人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

(8) 核对评标结果，存在分值汇总计算错误的、分项评分超出评分标准范围的、评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的，经评标委员会认定评分畸高畸低的情形，要求评标小组复核或者书面说明理由，评标小组拒绝的，应予记录并向主管部门报告；

(9) 评审工作完成后，按照规定向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；专家劳务报酬标准参照山东省财政厅《关于印发〈山东省政府采购评审劳务报酬标准〉的通知》（鲁财采〔2017〕28号）规定执行。

(10) 处理与评标有关的其他事项。

招标人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随招标文件一并存档。

23.6 评标委员会采用集中办公、封闭方式进行评审。评标前，招标代理机构工作人员向评标委员会成员宣布评标纪律和工作规则。评标委员会成员签署《无利害关系声明表》，并遵照执行。

23.7 评标委员会成员对与自己有利害关系的评标项目应当主动提出回避。

23.8 评标委员会将按照招标文件确定的评标原则和方法进行评标。评标委员会对投标文件的评审内容分为资格性审查、符合性审查、商务评议、技术评议和价格评议。

23.9 评标委员会独立履行下列职责：

(1) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

(2) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

(3) 对投标文件进行比较和评价；

(4) 确定中标候选人名单，以及根据招标人委托直接确定中标人；

(5) 向招标人、招标代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

23.10 评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合本办法规定的，招标代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。

无法及时补足评标委员会成员的，招标代理机构应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会作出的评标意见无效。

招标代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随招标文件一并存档。



## 24. 投标文件的初审

24.1 资格性审查。在采购项目开标结束后，评标委员会对投标人的资格进行审查。合格投标人不足3家的，不得评标。在资格性检查时，如有下列情况之一的，经评标委员会认定，视为非实质性响应，为**无效投标**：

- 1) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人的；
- 2) 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的；
- 3) 投标人和响应货物资格证明文件不满足招标文件要求和过期失效的。

24.2 符合性审查。评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。评标委员会决定投标的响应性只根据投标文件本身的内容，而不依据外部的证据。在符合性检查时，如有不满足下列情况之一的，经评标委员会认定，视为非实质性响应，为**无效投标**：

**具体内容详见《投标须知》-《实质性条款一览表》中符合性审查条件。**

24.3 投标人有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其**投标无效**：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制的；
- (2) 不同投标人使用同一个投标单位或者同一个自然人的IP地址、设备下载招标文件或者制作、上传投标文件的；
- (3) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (4) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (5) 不同投标人的投标文件重要内容异常一致、或者投标报价呈现规律性差异；
- (6) 不同投标人编制的投标文件存在两处以上错误一致的；
- (7) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (8) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；

24.4 投标截止后投标人不足3家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足3家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

(1) 招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，招标人、招标代理机构改正后依法重新招标；

(2) 招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他招标方式招标的，招标人视情况决定是否继续开标、评标。

## 25. 投标文件的澄清

25.1 评标委员会有权向投标人询标，对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、

说明或者补正。请投标人澄清其投标内容，投标人法定代表人或其授权人必须接受评标委员会的询标，未在规定的时间内，对重大关键问题进行答疑和澄清的投标人，经评标委员会确认可视为投标人放弃投标。

25.2 投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变对投标文件的实质性内容。此书面文件是投标文件的组成部分。

## 26. 投标文件的评价

26.1 评审采用百分制。评标委员会各成员分别独立对实质上响应投标文件的投标人进行逐项评价打分，对评标委员会各成员每一因素的打分汇总后的得分为投标人的得分，汇总得分保留两位小数。

26.2 评标委员会只对确定为实质响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较。必要时需标明评审理由。

26.3 评标采用综合评分法的，价格分值由评审系统根据投标人上传的《投标（报价）一览表》中的投标报价，依据规定公式自动计算，其结果由评标委员会所有成员签字确认。

代理机构工作人员负责复核、统计评标委员会成员的评审情况，发现评审意见有失公正时，提请该评标委员会成员修改评审意见，并形成书面意见备查。

26.4 评审时除考虑投标人的报价之外，还将考虑以下因素：

- （1）投标文件的响应状况（包括是否按照招标文件要求制作）；
- （2）投标产品的技术性能、功能、质量等指标的响应情况，包括其响应是否有技术佐证文件的支持；
- （3）服务方案（包括服务人员、服务响应时间等）、服务期、服务体系和业绩等；
- （4）招标文件规定的其它评审因素。

26.5 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

26.6 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与招标人或者招标代理机构沟通并作书面记录。招标人确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

26.7 投标人应当遵循公平竞争的原则，不得恶意串通，不得妨碍其他投标人的竞争行为，不得损坏招标人或者其他投标人的合法权益。在评标过程中发现投标人有上述情形的，评标委

员会应当认定其**投标无效**。

## **27. 废标条款**

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予**废标**：

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足 3 家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 所有投标报价均超过招标文件中规定的预算金额，招标人不能支付的；
- (4) 因重大变故，招标人采购任务取消的。

## **六、定标**

### **28. 确定中标候选人**

28.1 评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准，对投标文件进行评审。评标结束后，对投标人的评审名次进行排序，确定中标候选人排序，根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

28.2 评委会所有成员应当在评标报告上签字确认，评标报告的主要内容包括：

- (1) 招标公告刊登的媒介名称、开标日期和地点；
- (2) 投标人名单和评标委员会成员名单；
- (3) 评标方法和评标标准；
- (4) 开标记录和评标情况及说明，包括投标无效投标人名单及原因；
- (5) 评标结果，确定的中标候选人名单或者经招标人委托直接确定的中标人；
- (6) 其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等。

### **29. 确定中标人**

由评标委员会直接确定预中标候选人的，招标代理机构自评标结束之日起 2 个工作日内在指定媒体上公布评标结果；需要采购人确认的，招标代理机构自评标结束之日起 2 个工作日内，将评标报告送交采购人。采购人应当自收到评标报告之日起 5 个工作日内在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定预中标人。

## **七、结果公告**

### **30. 结果公告**

招标人应当自定标结束之日起 3 日内在原招标公告发布媒介发布中标公告，有效期 1 日。

### **31. 签发中标通知书**

中标公告结束且无尚未处理的异议后，招标人和代理机构联合向中标人发出中标通知书，并同时 will 中标结果通知所有未中标的投标人。对未通过资格审查的投标人，应当告知其未通过

的原因；《中标通知书》是合同的组成部分,对中标人和招标人具有同等法律效力。《中标通知书》发出后,招标人不得违法改变中标结果,中标人无正当理由不得放弃中标。

## 八、质疑

### 32. 质疑

32.1 投标人认为招标公告、招标文件、开评标过程、中标候选人公示、中标结果使自己的权益受到损害的,在国企采购电子交易系统向招标人或者招标代理机构提出质疑。对招标文件的异议,招标人和招标代理机构应当在收到异议后 1 日内做出答复;其他异议,招标人和招标代理机构应当在收到质疑后 7 日内做出答复;但答复的内容不得涉及商业秘密。投标人提出的质疑超出招标人对招标代理机构委托授权范围的,招标代理机构应当告知投标人向招标人提出。投标人应按照下列时间规定进行质疑;

(1) 对招标公告有异议的,应当在公告期截止前 2 日内提出;

(2) 潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的,可以对该文件提出质疑。对招标文件提出质疑的,应当在投标截止前 2 日内提出。

(3) 对开标有异议的,应当在开标期间提出;

(4) 对评标结果有异议的,应当在成交公示期间提出;

(5) 对定标结果有异议的,应当在中标公告有效期提出。

32.2 提出质疑的投标人应当是参与本项目招标活动的投标人。

32.3 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

32.4 质疑采用实名制,为了使提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理,提交的质疑函务必提供以下内容。

(1) 投标人的姓名或名称、地址(邮箱)、邮编、联系人及联系电话;

(2) 质疑项目的名称、编号;

(3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求;

(4) 事实依据;

(5) 必要的法律依据;

(6) 提出质疑的日期。

投标人为法人或者其他组织的,应当由法定代表人、单位负责人,或者其被授权人签字或者盖章,并加盖公章。

32.5 招标人或招标代理机构正式受理后方可生效。否则,为无效质疑。

32.6 有下列情况之一的质疑不予受理:

(1) 无质疑函件或质疑函件缺少投标人法人印章、投标人法定代表人签字、有效授权书

和联系方式之一的质疑；

(2) 质疑函件无实质性内容或佐证文件资料，主观臆断及推理得出结论的质疑；

(3) 相应证明材料不真实或来源不合法的质疑；

(4) 未按规定时间或超过公示期限提出的质疑；

32.7 对捏造事实，提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行恶意质疑的，一经查实，将列入平台黑名单。

## 九、签订合同

### 33. 合同的签订

中标通知书发出之日起 10 日内，按招标文件、中标人的投标文件签订采购合同。招标人应当自采购合同签订之日起 5 个工作日内，将采购合同上传至威海市国有企业阳光采购电子化服务平台同时在指定的媒介上公告，但采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

招标人应当按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。招标人与中标人所签订的合同不得对招标文件和中标人的投标文件作实质性修改。招标人不得向中标人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的协议。合同原则以第六章合同书格式为基础，并根据响应、答疑情况进行修改补充，自签订之日起生效。

中标人在规定时间内无正当理由拒绝与招标人签订合同的，有效投标人符合法定数量的，招标人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展招标活动。

采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法适用《中华人民共和国民法典》。

## 第三部分 采购内容与要求

一、采购项目：文登设备公司激光切割机购置

二、采购项目概况：

- 1、采购范围：根据本单位生产设备需求，拟采购激光切割机一套。
- 2、供货地点：文登经济开发区九发路 29 号。
- 3、供货期：签订合同后十五个工作日内。
- 4、质量要求：达到国家、行业、地方规定的验收合格标准。提供原厂两年的免费质保期。

三、招标货物质量、技术标准：

项目 Item	子项 <u>Subitem</u>	C3T6
基本参数 Basic parameter	加工幅面 Working area	3048mm*1524mm
	台面承重 Table load bearing	900kg
	机床外形尺寸 Machine overall dimensions	9500*4500*2300mm
	整机总功率（配3KW激光器） Total power (with 3KW source)	44.1KVA/53.6A
	机床重量 Machine weight	7900 kg
快-高效易用 Time savings	"傻瓜式"全自动加工 One-click processing	●
	闪电穿孔 Bodor Lightning perforation technology	●
	高速切割工艺包 High Speed Cutting Expert Database	●
	极速台面交换 Platform exchange time	10s
	切割气体压力自动调节 Automatic adjustment of cutting gas pressure	氧气 O2
	激光头自动调焦功能 Auto-focus of laser head	●
	激光切割工艺数据库 Laser cutting technology expert database	●
	多功能人机工学手柄 Ergonomic Remote Control (Bodor Mango®)	●
	自动管材检测 Automatic tube inspection	四面寻边 Edge-seeking, center-finding

项目 Item	子项 Subitem	C3T6
好-品质加工 Quality cutting	主动防碰撞 Active anti-collision function	●
	角钢、槽钢切割 Angle steel, channel steel cutting	●
	高质量切割工艺包 High quality Cutting Expert Database	●
	双气旋反渣防护功能 Anti-slag Protection	●
省-智慧节能 Cost savings	自研高效排版软件 Bodor Intelligent Design Software	●
	省气稳流喷嘴 Gas-saving steady flow nozzle	●
	维护保养智能提醒 Intelligent maintenance reminder	●
服务 Service	WIFI互联网链接 WIFI internet connection	●
	邦德云服务 Bodor Cloud service	●
性能 Performance	最大联动速度 Max. linkage speed	100m/min
	最大加速度 Max. acceleration	1G
	台面承重 Table load bearing	900kg
	机床外形尺寸 Machine overall dimensions	9500*4500*2300mm
	总重 Overall weight	7900 kg
	Z轴行程 Z axis travel	315mm
	定位精度 Positioning accuracy	0.05mm
	重复定位精度 Repositioning accuracy	0.03mm



项目 Item	子项 <u>Subitem</u>	C3T6
光学系统 Optical system	激光器 Laser source	创鑫/MAX
	激光头 laser head	<u>BodorGenius</u>
机械系统 mechanical system	铸铁床身 Cast iron bed	●
	一体式高压钢模铸铝悬臂 Integral aluminum cantilever for high pressure steel mould casting	●
	床身 machine bed	榫卯式板焊结构床身 Mortise-and-tenon type plate welded segmented bed
	X轴、Y轴、Z轴伺服电机及驱动器 X-axis、Y-axis、Z-axis Servo motor and driver	日本安川 Japan Yaskawa
	导轨 Linear Rails	邦德 bodor
	齿条 Rack	邦德 bodor
	封闭式大包围 Protective Enclosure	●
	增强型分区除尘 Enhanced-partition Dust Removal	●
电气系统 Electrical system	控制系统 Control system	BodorPro
	显示器尺寸 Display size	21.5寸 21.5 inches
	电气比例阀 Electrical proportional valve	日本SMC/德国安沃驰 Japan SMC/Germany AVENTICS
	氧气控制阀 O2 Cutting gas control valve	日本SMC Japan SMC
	氮气控制阀 N2 Cutting gas control valve	日本SMC Japan SMC

项目 Item	子项 Subitem	C3T6
电气系统 Electrical system	板切部分系统识别文件格式 Acceptable file formats, sheet cutting	G文件、DXF、DWG、PLT、ENG G file、DXF、DWG、PLT、ENG
	管切部分系统识别文件格式 Acceptable file formats, pipe/tube cutting	IGS
管切运行参数 Operation parameters of pipe cutting	管材要求 Requirements for tubes	管径Diameter < $\phi 50\text{mm}$ 管材壁厚Wall thickness of tubes $\geq 1.2\text{mm}$ ; 管径Diameter $\geq \phi 50\text{mm}$ 薄壁管的管壁与直径的比值 $\geq 1/40$ Wall thickness $\geq 2.5\%$ of Diameters of tubes
	管材最大长度 Max. length of tube	C-T6管材最大长度6m C-T6 tube maximum length is 6m
	管材最小余料 Min. tube material surplus	250mm
	W轴旋转角度 W axis rotation angle	无限制 n*360 Unlimited n*360
	W轴最大转速 Max. rotational speed of W axis	70RPM
	C-T3U轴定位精度 P-T3U axis positioning accuracy	0.03mm
	C-T3U轴重复定位精度 P-T3U axis repositioning accuracy	0.02mm
	C-T6U轴定位精度 P-T6U axis positioning accuracy	0.05mm
	C-T6U轴重复定位精度 P-T6U axis repositioning accuracy	0.03mm
	U轴最大移动速度 U axis maximum moving speed	30m/min
	C-T6U轴重复定位精度 P-T6U axis repositioning accuracy	0.03mm
	U轴最大移动速度 U axis maximum moving speed	25m/min

项目 Item	子项 Subitem	C3T6
智能控制系统 Intelligent control system	激光切割工艺数据库 Laser cutting technology database	●
	辅助气体低压报警功能 Auxiliary gas low pressure alarm function	●
	切割气体自动调压功能 Cutting gas automatic pressure regulation function	氧气、氮气、空气 O2、N5、air
	系统识别文件格式 System identification file format	G文件、DXF、DWG、PLT、ENG G file、DXF、DWG、PLT、ENG
安全防护系统 Safety protection system	大包围开门保护 Large enclosure open door protection	●
	台面交换时禁止上料 Stop processing when exchanging tables	●
	激光器异常报警 Laser abnormal alarm	●
	切割异常报警 Cutting abnormal alarm	●
	气体低压报警 Gas low pressure alarm	●
	水冷机异常报警 Water cooler abnormal alarm	●
	激光防护眼镜 Laser protective glasses	●
外设系统 Peripheral system	水冷机 Water cooler	●
	除尘设备 Dust removal	离心风机 Centrifugal fan
	烟雾净化器 laser fume filter	●
	稳压器(含10米电源线) Voltage regulator ( Including 10m power line )	●



项目 Item	名称 Name	要求 Requirements	备注 Note
电	电压	380±5%	其他地区须安装自动稳压、 稳流装置
	接地电阻	≤4欧姆	
	安装设备附近应无强烈电磁信号干扰； 安装地周围避免有无线电发射站或中继站		
水	水冷机用水	必须使用纯净水、去离子水或蒸馏水	
气体	氧气	纯度 > 99.5%	因不同材料加工 工艺参数有所不同
	氮气	纯度 > 99.9%	
	空压机	压力≥1.6mpa	
工作环境	温度	5-40度	
	湿度	≤80%，无结露	
	地基	振幅 < 50um， 振幅加速度 < 0.05g； 要求附近 无大型冲压振动设备	如果震源需做防震沟
	设备空间要求保证无烟无尘， 避免金属抛光研磨等粉尘严重的工作环境， 且必须安装防静电地板，连接屏蔽线		

材料 Material	厚度 Thickness	MAX-8000W	PG6000W	MAX6000W	8000W	10000W	12000W	15000W	20000W
		切割速度 Speed (mm/min)	切割速度 Speed (mm/min)	切割速度 Speed (mm/min)	切割速度 Speed (mm/min)	切割速度 Speed (mm/min)	切割速度 Speed (mm/min)	切割速度 Speed (mm/min)	切割速度 Speed (mm/min)
碳钢 Carbon steel (Q235)	1	8-10	8-10	8-10	8-10	9-11	9-11	9-11	9-11/50-75
	2	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5/40-55
	3	3.5-5.0	3.5-5	3.5-5	3.5-5	3.5-5.5	3.5-5.5	3.5-5.5	3.5-5.5/32-38
	4	3.0-4.0	3.0-4.5	3.0-4.5	3.0-4.5	3.5-5	3.5-5	3.5-5	3.5-5/20-25
	5	2.7-3.6	3.0-4.2	3.0-4.2	3.0-4.2	3.3-4.0	3.3-4.8	3.3-4.8	3.3-4.8/18-22
	6	2.5-3.4	2.5-3.5	2.5-3.5	2.6-3.7	3.0-4.0	3.0-4.2	3.0-4.2	3.0-4.2/15-20
	8	2.0-3.0	2.2-3.2	2.2-3.2	2.3-3.5	2.5-3.5	2.5-3.5	2.5-3.5	2.5-3.5/12-16
	10	1.5-2.4	1.8-2.5	1.5-2.2	2-2.5	2.0-2.7	2.2-2.7	2.2-2.7	2.2-2.7/8-10
	12	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.0	1.2-2.1	1.2-2.1	1.2-2.1	1.2-2.1	1.4-2.1
	14	0.9-1.2	1.2-1.8	1.0-1.5	1.2-1.8	1.7-1.9	1.7-1.9	1.5-1.9	1.5-1.9
	16	0.8-1.0	0.8-1.3	0.7-1.2	0.8-1.5	1.1-1.7	1.2-1.7	1.2-1.7	1.2-1.8
	18	0.6-0.9	0.6-0.9	0.6-0.9	0.8-1.5	0.8-1.6	1.0-1.8	1.2-1.5	1.2-1.8
	20	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.6-1.3	0.6-1.4	0.6-1.5	1.2-1.5	1.2-1.6
	22	0.4-0.8	0.4-0.8	0.4-0.6	0.5-0.8	0.6-1.4	0.5-1.5	1.0-1.5	1.2-1.5
	25		0.3-0.55	0.2-0.5	0.3-0.7	0.5-1.0	0.5-1.1	0.8-1.5	0.8-1.4
	30				0.2-0.7	0.3-0.8	0.3-0.9	0.6-1.0	0.8-1.2
	35					0.2-0.4	0.3-0.5	0.4-0.6	0.6-0.8
	40						0.2-0.4	0.3-0.5	0.4-0.6
	45							0.2-0.5	0.3-0.5
	50							0.1-0.5	0.2-0.4
	60								0.2-0.4
	70								0.1-0.3
不锈钢 Stainless steel (304)	1	40-72	42-52	42-52	50-65	60-72	70-85	72-100	72-100
	2	24-45	20-33	20-33	30-40	35-45	40-66	45-70	50-75
	3	7.0-18	15-22	15-22	18-27	20-30	35-45	38-50	38-55
	4	6.0-10.0	10-15	10-15	12-16	15-22	20-32	25-35	25-33
	5	4.0-5.0	8.0-12	6.5-8.0	10-15	10-18	18-25	20-30	22-30
	6	3.0-4.5	4.8-8.0	4.2-6.0	6.0-10.0	8-12	12-15	15.0-25.0	17-25
	8	1.5-2.0	3.0-4.0	2.5-3.5	3.5-5.0	5.0-7.5	8-12	8.0-12.0	12-18
	10	0.8-1.2	1.6-2.5	1.2-2.0	2.0-2.7	3.0-7.0	6.0-8.0	6.0-10.0	6.0-12.0
	12	0.5-0.8	0.8-1.5	0.8-1.5	1.2-2.0	2.5-3.9	4.0-5.5	4.0-6.0	4.0-8.5
	14	0.4-0.6	0.6-0.8	0.5-0.8	1.2-1.8	1.8-2.8	3.0-5.0	3.5-6.0	3.5-6.0
	16		0.5-0.8	0.4-0.7	1.0-1.6	1.7-2.3	2.2-2.8	2.5-3.0	2.5-3.3
	18		0.4-0.6	0.3-0.6	0.8-1.2	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.2	1.8-2.7
	20		0.3-0.5	0.2-0.5	0.4-0.7	0.9-1.5	1.0-1.6	1.3-1.8	1.5-2.0
	25		0.2-0.4	0.2-0.4	0.3-0.5	0.6-0.7	0.5-0.8	0.6-1.2	1.0-1.5
	30				0.2-0.4	0.3-0.6	0.3-0.6	0.5-1.0	0.5-1.1
	35					0.3-0.5	0.3-0.5	0.4-0.8	0.4-0.8
	40					0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.6	0.3-0.6
	45						0.2-0.4	0.2-0.5	0.2-0.6
	50						0.1-0.2	0.1-0.5	0.16-0.2
	60							0.1-0.2	0.13-0.15
	70							0.05-0.1	0.08-0.1
	80								0.05-0.08
	90								0.04-0.07
	100								0.03-0.05
铝 Aluminium (6061)	1	35-45	42-55	42-55	42-55	55-65	60-85	70-100	70-100
	2	13-24	20-40	20-40	20-40	33-45	38-50	40-55	40-55
	3	7.0-13	15-25	15-25	15-25	25-35	30-40	35-45	35-45
	4	4.0-5.5	9.5-12	9.5-12	9.5-12	15-25	20-30	30-40	30-40
	5	3.0-4.5	5.0-8.0	5.0-8.0	5.0-8.0	13-20	15-25	20-30	20-30
	6	2.0-3.5	3.8-5.0	3.8-5.0	3.8-5.0	9.0-12	10-15	15-24	15-24
	8	0.9-1.6	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5	4.5-6.5	7.0-12	8.0-12.0	8.0-12.0
	10	0.6-1.2	1.0-1.5	1.0-1.5	1.0-1.5	2.8-4.0	4.5-8.0	6.0-10.0	6.0-10.0
	12		0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	1.9-2.5	4.0-5.0	4.0-6.0	4.0-6.0
	16		0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	1.5-2.0	1.5-2.5	2.0-3.0	2.0-3.0
	20		0.5-0.7		0.7-1.0	0.8-1.2	0.9-1.5	1.3-1.8	1.3-1.8
	25		0.3-0.5		0.4-0.7	0.6-0.8	0.6-0.9	0.6-1.2	0.6-1.2
	30				0.3-0.6	0.3-0.7	0.3-0.8	0.5-1.0	0.5-1.0
	35						0.3-0.6	0.3-0.8	0.3-0.8
	40						0.2-0.4	0.2-0.5	0.2-0.5
	50						0.1-0.2	0.3-0.7	0.3-0.7
	60							0.2-0.5	0.2-0.5
	65								0.1-0.3

材料 Material	厚度 Thickness	MAX-4000W	IFC6000W	MAX6000W	8000W	10000W	12000W	15000W	20000W
		切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)
碳 Steel %C	1	25-35	35-45	35-45	40-55	50-60	55-65	75-85	75-85
	2	8.0-12	20-30	20-30	28-40	33-40	38-50	40-55	40-55
	3	5.0-8.0	12-18	12-18	20-30	15-23	20-30	32-50	32-50
	4	3.2-5.5	5.0-8.0	5.0-8.0	10-15	10-16	15-20	27-35	27-35
	5	2.0-3.0	4.5-6.0	4.5-6.0	6.0-9.0	9.0-13	10-15	18-26	18-26
	6	1.4-2.0	3.0-4.5	3.0-4.5	4.5-6.5	7.0-9.0	6.0-8.0	10-18	10-18
	8		1.6-2.2	1.6-2.2	2.4-4.0	4.5-6.5	5.0-7.0	8.0-10.0	8.0-10.0
	10		0.8-1.2	0.8-1.2	1.5-2.2	2.4-4.0	4.5-6.5	5.0-7.0	5.0-7.0
	12		0.3-0.5	0.3-0.5	0.8-1.2	1.5-2.2	2.4-4.0	2.8-4.2	2.8-4.2
	14		0.3-0.4	0.3-0.4	0.4-0.6	0.6-1.2	0.8-1.5	1.0-1.8	1.0-1.8
	16				0.3-0.5	0.4-0.6	0.6-1.2	0.8-1.5	0.8-1.5
	18					0.3-0.5	0.4-0.6	0.6-0.8	0.6-0.8
	20						0.3-0.5	0.4-0.6	0.4-0.6
	25							0.3-0.5	0.3-0.5
	30								0.2-0.4
	35								0.1-0.2

材料 Material	厚度 Thickness	7000W	MAX-1000W	1500W	2000W	MAX-2000W	YLR-2000W	3000W	MAX-3000W	4000W
		切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)	切割速度 speed (mm/min)
碳钢 Carbon Steel Q235A/B %C	1	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8-10
	2	4.0-6.5	4.5-7.0	4.5-6.5	4.7-6.5	4.7-6.5	4.7-6.5	4.8-7.5	4.8-7.5	5-7.5
	3	2.4-3.0	2.4-3.0	2.6-4.0	3.0-4.8	3.0-4.8	3.0-4.8	3.3-5.0	3.3-5.0	3.5-5.0
	4	2.0-2.4	2.0-2.4	2.5-3.0	2.8-3.5	2.8-3.5	2.8-3.5	3.0-4.2	3.0-4.2	3.0-4.0
	5	1.5-2.0	1.5-2.0	2.0-2.5	2.2-3.0	2.2-3.0	2.2-3.0	2.6-3.5	2.6-3.5	2.7-3.6
	6	1.4-1.6	1.4-1.6	1.6-2.2	1.8-2.6	1.8-2.6	1.8-2.6	2.3-3.2	2.3-3.2	2.5-3.4
	8	0.8-1.2	0.8-1.2	1.0-1.4	1.2-1.8	1.2-1.8	1.2-1.8	1.8-2.6	1.8-2.6	2.0-3.0
	10	0.6-1.0	0.6-1.0	0.8-1.1	1.1-1.3	1.1-1.3	1.1-1.3	1.2-2.0	1.2-2.0	1.5-2.4
	12	0.5-0.8	0.5-0.8	0.7-1.0	0.9-1.2	0.9-1.2	0.9-1.2	1.0-1.6	1.0-1.6	1.2-1.8
	14			0.5-0.7	0.7-0.8	0.7-0.8	0.8-1.0	0.9-1.2	0.9-1.2	0.9-1.2
	16				0.6-0.7	0.6-0.7	0.6-0.8	0.7-1.0	0.7-1.0	0.8-1.0
	18				0.4-0.6	0.4-0.6	0.5-0.7	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.9
不锈钢 Stainless Steel 304 %C	20							0.5-0.8	0.5-0.7	0.5-0.8
	22							0.3-0.7	0.3-0.7	0.4-0.8
	1	18-25	24-36	20-27	24-30	24-50	24-50	30-35	30-58	32-45
	2	5-7.5	6-10	8.0-12	9.0-12	9.0-14	9.0-15	13-21	13-39	16-28
	3	1.8-2.5	2.2-3.5	3.0-5.0	4.0-6.5	4.0-7.0	4.8-7.5	6.0-10	6-14	7.0-15
	4	1.2-1.3	1.2-1.6	1.5-2.4	3.0-4.2	3.2-4.5	3.2-4.5	4.0-6.0	4.0-7.0	5.0-8.0
	5	0.6-0.7	0.6-0.75	0.7-1.3	1.8-2.5	2.0-2.8	2.0-2.8	3.0-5.0	3.0-5.0	3.5-5.0
	6			0.7-1.0	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.0	2.0-4.0	2.0-4.0	2.5-4.5
	8				0.7-1.0	0.7-1.0	0.7-1.0	1.2-2.0	1.2-2.0	1.5-2.0
	10							0.6-0.8	0.6-0.8	0.8-1.2
	12							0.4-0.6	0.4-0.6	0.5-0.8
	14									0.4-0.6
铝 Aluminum %Al	1	6.0-10	6.0-10	10-20	15-25	15-25	20-30	25-38	25-40	35-45
	2	2.8-3.6	2.8-3.6	5.0-7.0	7-10	7-10	10-15	10-18	13-20	13-24
	3	0.7-1.5	0.7-1.5	2.0-4.0	4.0-6.0	4.0-6.0	5.0-7.0	6.5-8.0	6.5-8.0	7.0-13
	4			1.0-1.5	2.0-3.0	3.5-4.0	3.5-5.0	3.5-5.0	3.5-5.0	4.0-5.5
	5			0.7-1.0	1.2-1.8	1.2-1.8	1.8-2.5	2.5-3.5	2.5-3.5	3.0-4.5
	6				0.7-1.0	1.0-1.5	1.0-1.5	1.5-2.5	1.5-2.5	2.0-3.5
	8				0.6-0.8		0.6-0.8	0.7-1.0	0.7-1.0	0.9-1.6
	10							0.4-0.7		0.6-1.2
	12							0.3-0.45		0.4-0.6
	16									0.3-0.4
铜 Brass %Cu	1	6.0-10	6.0-10	8.0-13	10-16	10-16	12-18	20-35	20-35	25-35
	2	2.8-3.6	2.8-3.6	3.0-4.5	4.5-7.5	5.0-8.0	6.0-8.5	6.0-10	6.0-10	8.0-12
	3	0.5-1.0	0.5-1.0	1.5-2.5	2.5-4.0	2.5-4.0	2.5-4.0	4.0-6.0	4.0-6.0	5.0-8.0
	4			1.0-1.6	1.5-2.0	2.0-3.0	2.0-3.0	3.0-5.0	3.0-5.0	3.2-5.5
	5			0.5-0.7	0.9-1.2		0.9-1.2	1.5-2.0	1.5-2.0	2.0-3.0
	6				0.4-0.7		0.4-0.9	1.0-1.8	1.0-1.8	1.4-2.0
	8							0.5-0.7		0.7-1.2
	10									0.2-0.5

各个功率成本分析									
项目 功率	总功率 (KW)	平均消耗功率 (KW)	电价 (Yuan/KWH)	易损件消耗 (Yuan/h)	气体	材料厚度 (mm)	气体	气体消耗成本 (Yuan/h)	每小时成本 (Yuan/h)
1KW	27.3	16.38	1	2.5	氧气	CS5	氧气	12	30.88
					氮气		氮气	40	58.88
					洁净空气		洁净空气	12.75	31.63
1.5KW	28.5	17.1			氧气	CS5	氧气	10	29.6
					氮气		氮气	40	59.6
					洁净空气		洁净空气	12.75	32.35
2KW	30.5	18.3			氧气	CS5	氧气	7	27.8
					氮气		氮气	40	60.8
					洁净空气		洁净空气	12.75	33.55
3KW	34.2	20.52		3	氧气	CS5	氧气	7	30.52
					氮气		氮气	40	63.52
					洁净空气		洁净空气	12.75	36.27
4KW	39.1	23.46			氧气	CS5	氧气	7	33.46
					氮气		氮气	40	66.46
					洁净空气		洁净空气	12.75	39.21
6KW	46.6	27.96			氧气	CS5	氧气	7	37.96
					氮气		氮气	40	70.96
					洁净空气		洁净空气	18.7	49.66
8KW	57.5	34.5			氧气	CS5	氧气	7	44.5
					氮气		氮气	40	77.5
					洁净空气		洁净空气	18.7	56.2
12KW	67.8	40.68			氧气	CS5	氧气	7	50.68
					氮气		氮气	40	83.68
					洁净空气		洁净空气	22	65.68
15KW	108.3	64.98			氧气	SS1	氧气	7	74.98
					氮气		氮气	40	107.98
					洁净空气		洁净空气	22	89.98
20KW	132	79.2			氧气	CS5	氧气	7	89.2
					氮气		氮气	40	122.2
					洁净空气		洁净空气	22	104.2
30KW	186	111.6			氧气	CS5	氧气	7	121.6
					氮气		氮气	40	154.6
					洁净空气		洁净空气	22	136.6

**注:**

- 1、用电成本：1-12KW 功率，以 P4020 为例；15-30KW 功率，以 S4020 为例；
- 2、我公司现有多种机型，不同机型因配置不同，功耗也不相同，以下为选取标准机型，针对不同激光器功率的使用成本分析，可供参考；
- 3、空气切割时，洁净空气使用成本为空压机和冷干机工作时的电力消耗，未计算购买空压机、冷干机和其他耗材的费用；
- 4、表中涉及的电价和气价，参考中国山东济南地区，不同地区价格会有不同；
- 5、切割不同材质或厚度的材料时，因所使用的气压不同，耗气量也不同，  
(表中耗气量以氮气切割 1mm 不锈钢，氧气切割 5mm 碳钢为参考)；
- 6、表中成本按照每小时的切割成本计，具体每个工件的切割成本与切割效率有关。

**四、其它要求:**

- 1、供货商需提供产品详细的说明书及各种验收资料；

2、必须保证质保期内符合质量要求，要提供必要的各种资料。

3、投标报价包含 13%增值税（含运费），供货期 15 个工作日，送货至指定地点；

4、中标供应商需在招标公司下发中标通知书之日起 10 日内与我方签订合同，过期未签订视为放弃本次招标结果，并承担我方的损失。

5、买方需按要求提前制作地基。待机床运至买方使用现场后，买方负责提供吊具和通用工具，使机床落位。卖方负责相关协助。机床到达使用现场后，卖方及时派员到买方现场安装、调试并对买方操作管理人员进行操作和维修等培训，确保买方操作人员能独立、熟练地进行操作和维修保养。机床验收：验收按国家标准执行，达到买方标准要求并按照合同和买卖双方共同商定的验收条款，对调试完毕的机床进行验收。确认机床性能及其它技术指标符合合同规定。供货商对用户供工厂直接技术支持和服务。同时技术和售后服务部专业工程师，为用户提供快速的优质服务。在接到用户要求提供服务的电话、邮件或传真后 6 小时内作出响应，省内在 24 小时内，跨省在 32 小时内派出服务人员到达设备使用现场进行维修排除故障。供货商必须有全套、足够数量的备品备件、易损件及零配件库存，可以为用户提供可靠快捷的零配件供应，并承诺价格长期优惠。

以上技术参数仅为参考，但必须满足甲方功能要求。

## 五、质量承诺

本次招标购置的产品若出现质量问题，由中标单位承担其造成的一切经济损失及法律责任。

## 六、付款方式：

合同签订后供货验收合格后付清 30%预付款，运行一个月后无问题支付 65%，质保金 5%验收后一年内支付，需提供 13%增值税发票（含运费）。



## 第四部分 评标原则、程序与方法

### 一、评审原则

“公平、公正、科学、择优”为本次评标的基本原则，评标委员会将按照这一原则的要求，公正、平等地对待各投标人，同时，在评标时恪守以下原则：

1. 客观性原则：评标委员会将严格按照采购文件的要求，对投标人的投标文件进行认真评审，评标委员会对投标文件的评审仅依据投标文件本身，而不依靠投标文件以外的任何因素。
2. 统一性原则：评标委员会将按照统一的评审原则和评审方法，采用统一标准进行评标。
3. 独立性原则：评标工作在评标委员会内部独立进行，不受外界任何因素的干扰和影响。
4. 保密性原则：评标委员会及熟知情况的有关工作人员必须对每位评委的评审意见和投标人的商业秘密严格保密，不得外泄。
5. 综合性原则：评标委员会将综合分析、评审投标人的各项指标。

### 二、评标程序

1. 宣布评标纪律；
2. 公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；
3. 组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；
4. 核对评审专家身份和采购人代表授权函。
5. 开标结束后，采购人或者采购代理机构依法对投标人的资格进行审查。
6. 评标委员会对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
7. 出现下列情形之一的，视为对招标文件未做出实质性响应，按照**无效投标**处理。  
详见《投标须知前附表》-《实质性条款一览表》中符合性检查条款。
8. 属于**无效投标**的，投标人不能通过修正或撤销投标文件中不符合之处而成为实质性响应的投标，采购代理将通知投标人，并说明无效投标理由；属于有效投标文件的，将进行下一轮次的询标和澄清、说明或补正。

#### 9. 澄清、说明或者补正

(1)对有效投标文件中含义不明确、同类问题前后表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式要求投标人在规定的时间内作出必要的澄清、说明或者纠正，投标人应在要求的时间内以书面形式澄清、说明或者补正，并由其法定代表人或被授权人签字，且不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

(2)投标人依据评审要求进行澄清、说明或者补正的内容构成投标文件的组成部分。

#### 10. 比较与评价

评标委员会按招标文件中规定的评标方法和评标标准对有效投标文件的商务和技术进行评估，综合比较和评价，按综合得分高低列出中标候选人排序，若总分相同，以报价得分高的排前；若总分、价格得分都相同，则以投标技术方面得分高的排前。

11. 出现下列情况之一的，均予以废标

- (1) 合格的投标人或参加投标的企业不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了预算上限价格，采购人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

### 三、综合评审

1、评审方法：综合评分法

2、评审细则

标准分	评分标准
报价 (50 分)	<p>投标人投标报价等于投标总报价评标基准价 A 的，得满分 50 分。投标报价每高于评标基准价 1%扣 0.5 分，每低于 1%扣 0.3 分，最低计至 0 分，得分精确到小数点后 2 位。偏离不足 1%的，按照插入法计算得分，得分精确到小数点后 2 位。</p> <p>注：1、评标基准价计算方法：当 n(有效报价数，以下相同) &lt; 5 时，A=所有有效投标价的算术平均值；当 <math>5 \leq n \leq 10</math> 时，A=所有有效投标报价中去掉 1 个最高价、1 个最低价后的算术平均值；当 <math>n &gt; 10</math> 时，A=所有有效投标报价中去掉 2 个最高价、2 个最低价后的算术平均值</p> <p>偏差率 = <math>100\% \times (\text{投标人报价} - \text{评标基准价}) / \text{评标基准价}</math></p> <p>2、经评审为无效标的投标报价不进入评标基准价的计算且不参与报价计算。</p> <p>3、报价得分手动计算。</p>
企业业绩 (5 分)	<p>投标人自 2019 年 10 月 1 日以来，具有同类型项目供货（或销售）业绩的，每有一份得 1 分，共计 5 分。</p> <p>注：投标文件中须附合同扫描件，日期以合同签订时间为准。未附扫描件或不符合要求的均不得分。</p>
企业实力 (2 分)	<p>投标生产厂家通过 ISO9001 质量体系认证得 2 分。附认证证书扫描件，否则不得分。</p>
投标产品 技术参数	<p>根据投标人提供产品对以下 10 个技术参数的响应情况综合评分：每有一条响应的得 2 分，共计 20 分，不提供响应证明材料的不得分。</p>

响应（20分）	1. 板材加工幅面（双平台交换）：3048mmx1524mm 2. 管材加工尺寸：20mm—230mm 3. “傻瓜式”全自动加工功能 4. 四面寻边管材自动检测 5. 主动防碰撞功能（并非单纯的随动和蛙跳） 6. 增强型分区除尘带烟雾净化（封闭包围式） 7. 榫卯板焊结构床身 8. 联动速度不低于 100m/min 9. 电动卡盘（可以位置控制，薄管装夹不变形） 10. 显示器可触控及角钢槽钢切割功能 以上参数响应应提供相关证明材料（产品说明书或者产品标识牌图片），否则不得分。
培训方案（6分）	由评委根据所有投标人培训方案进行比较并打分。 <b>【5-6分】</b> 培训计划安排合理，培训资料充分，能够充分保证买方操作管理人员能独立、熟练地进行操作和维修保养。 <b>【3-4分】</b> 培训计划安排较为合理，能够满足对买方操作管理人员能独立、地进行操作和维修保养的要求。 <b>【0-2分】</b> 培训计划仅能够满足基础培训。 <b>未制定培训计划本项得 0 分</b>
售后服务（16分）	评委根据投标人的服务方案，包括服务人员的配备、响应时间、响应程度、合理化建议等方面进行评价并打分。 <b>【12-16分】</b> ：投标人服务方案全面具体，具有专门的服务团队和服务体系，响应时间快速，服务内容全面，且提供了具有针对性的合理化建议，提供详尽的服务承诺。具有全套、足够数量的备品备件、易损件及零配件库存，能够保证快速的进行售后维修服务。整体方案可行性强。 <b>【6-11分】</b> ：方案较好的响应招标文件要求，但也存在一些问题。 <b>【0-5分】</b> ：方案十分简陋或存在缺陷，仅能勉强满足招标文件要求。
质保期（1分）	提供原厂免费质保期两年为 0 分，每延长一年加 1 分，本项最多加 1 分。

注：1、本细则只针对有效投标文件予以评分。

2、计算得分时四舍五入保留至小数点后两位。

3、汇总各评委打分进行算术平均，计算出各投标人的综合得分。

4、评标过程中发现投标单位提供虚假材料的，否决其投标；评标结束后，发现中标单位提供虚假材料的，取消其中标资格。

## 第五部分 投标文件（格式）

# 投 标 文 件

### （ 第 一 册 ）

采购项目：文登设备公司激光切割机购置

采购编号：WDLF-2021P019

投标人名称（盖电子公章）：

日期：2021 年    月    日

## 一、诚信承诺书

为维护威海市文登区政府采购交易秩序，本着平等自愿的原则，做出以下承诺：

自愿参与在威海市公共资源交易中心文登分中心进场交易的采购项目，我方愿意遵守本采购文件的规定和要求并提供采购文件中要求的所有资料，我方承诺参与本次采购项目所提交的所有材料真实、合法、有效，复印件与原件一致，若投标文件中存在虚假资料的，或电子投标文件、电子投标文件刻录光盘、纸质投标（响应）文件不一致的，则视为我方隐瞒真实情况、提供虚假资料，我方愿意接受主管部门做出的行政处罚，允许将失信行为推送至威海市文登区公共信用平台。

投标人（盖电子公章）：

法人代表或委托代理人（盖电子人名章）：

年 月 日

## 二、报价承诺函

文登利丰建设管理有限公司：

我方收到编号\_\_\_\_\_公开招标采购文件，经详细研究，决定参加投标。

1. 我方愿意按照采购文件的规定和要求提供服务，报价详见《开标（报价）一览表》。

2. 我方同意 60 天的报价有效期，严格遵守投标文件的各项承诺。在此期限届满之前，本投标文件始终对我方具有约束力，并随时接受中标。我方承诺在投标有效期内不修改、撤销投标文件。

3. 我方愿意遵守本采购文件的规定和要求并提供采购文件中要求的所有资料，

4. 我方同意最低价是成交的主要选择标准，但不是唯一的选择标准。

5. 如果我方中标：

（1）我方承诺在中标通知书发出后，在规定期限内与招标人签订合同；

（2）我方承诺在合同约定的期限内，按期、保质、保量完成供货和服务任务。

6. 所有有关本投标的函电，请按下列地址联系：

单 位： 邮 政 编 码：

地 址： 联 系 人：

电 话： 传 真：

开户名称：

开户银行：

开户帐号：

投标人（盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（盖电子人名章）：

报价日期：××年××月××日

## 三、开标（报价）一览表

采购项目：\_\_\_\_\_

采购编号：\_\_\_\_\_

投标人名称	
总报价	
质量标准	
承诺供货期	
质保期	年
对采购文件的认 同程度	
报价声明	

注：此表报价必须和数据文件中投标报价表（含明细）价格一致，后附报价明细表。

投标人名称（盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人：（盖电子人名章）

年 月 日



## 报价明细表

序号	名 称	规 格	单位	数量	单价	金额
1	封闭式板管一体激光切割机	C3T6 MAX3000W	套	1		
合计		大写:				

投标人名称（盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人：（盖电子人名章）

年 月 日

#### 四、法定代表人身份证明

投 标 人：\_\_\_\_\_

单位性质：\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_

成立时间：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

经营期限：\_\_\_\_\_

姓 名：\_\_\_\_\_性 别：\_\_\_\_\_

年 龄：\_\_\_\_\_职 务：\_\_\_\_\_

系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投标人：（盖章）

法定代表人或委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

（法人身份证复印件）

## 法人授权委托书

本授权委托书声明：我\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（投标人名称名称）的法定代表人，现授权委托\_\_\_\_\_（单位名称）的\_\_\_\_\_（姓名）为我公司签署本项目的投标文件的法定代表人（其它类型投标单位负责人）授权委托代理人，我承认代表人全权代表我所签署的本项目的投标文件的内容。

代理人无转委托权，特此委托。

代理人（签字）：\_\_\_\_\_性别：\_\_\_\_\_年龄：\_\_\_\_\_

身份证号码：\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_

投标人：\_\_\_\_\_（盖电子公章）

法定代表人（其它类型投标单位负责人）：（盖电子人名章）

授权委托书日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

（被授权人身份证正反面复印件）

注：若投标人为法定代表人参与投标的，此表可删除。

## 五、资格审查资料

### (一) 投标人基本情况表

单位名称				地址				
办公电话/传真				联系人				
所属/主管部门								
总经理				固定办公面积(平米)				
注册 情况	工商注册号							
	注册资本(万元)							
	法定代表人				单位类型			
	成立时间				营业期限			
	经营范围							
投标人情况简介								

备注：本表后应附营业执照副本扫描件并加盖电子公章。

投标人（盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（盖电子人名章）：

年 月 日

（二）投标人依法缴纳税收和社会保障资金的声明及证明材料扫描件（若为免税企业需提供税务部门开具的减免税证明）

（格式自拟）

投标人（盖电子公章）：\_\_\_\_\_

法定代表人或委托代理人（盖电子人名章）：\_\_\_\_\_

年 月 日

（三）投标人参加本项目投标前三年内无重大违法记录声明

（格式自拟）

投标人（盖电子公章）：\_\_\_\_\_

法定代表人或委托代理人（盖电子人名章）：\_\_\_\_\_

年 月 日

（四）投标人所具有履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函

（格式自拟）

(五) 提供自行编制的 2020 年度公司财务报表或由中介机构出具的 2020 年度财务审计报告及附件复印件或 2020 年度银行出具的资信证明扫描件 (2021 年以后新成立公司须提供自成立至今的公司财务报表)

投标人 (盖电子公章): \_\_\_\_\_

法定代表人或委托代理人 (盖电子人名章): \_\_\_\_\_

年      月      日

(六) 投标人、法定代表人、授权委托人经“中国执行信息公开网” (<http://zxgk.court.gov.cn/>) 查询, 未被最高人民法院列为失信被执行人截图; (加盖投标人电子公章)

(七) 投标人在工商行政管理机关全国企业信用信息公示系统中未被列入严重违法失信企业名单截图 (网址 <http://www.gsxt.gov.cn/index.html>); (加盖投标人电子公章)

## 六、产品质量承诺书

（投标单位） 对 （项目名称） 产品质量的承诺：

对本次招标购置的产品若出现质量问题，承担其造成的一切经济损失及法律责任。

特此承诺！

投标人：（盖电子公章）

法定代表人或委托代理人：（盖电子人名章）

年 月 日

## 七、投标偏离表

（包括技术要求和商务条款偏离）

序号	采购文件条款		投标文件条款		偏离情况
	条款号	采购文件的内容	条款号	投标文件偏离内容	

注：无偏离可填写“无”字，有偏离必须在本表列明，实际存在负偏离而在本表内没有列明的，视为虚假投标。

投标人：（盖电子公章）

法定代表人或委托代理人：（盖电子人名章）

年 月 日



## 八、自 2019 年 10 月 1 日至今国内同类项目业绩表

序号	项目名称	采购单位	合同额	签订时间	电话/联系人

备注：此表应认真填写，不得提供虚假业绩。表后附合同扫描件。  
以合同签订时间为准。

同类项目指：与本项目供货内容相同或相近的业绩

投标人名称(盖电子公章)：

法定代表人或被授权人（盖电子人名章）：

年 月 日

## 九、其他资料

## 十、技术标

# 数 据 文 件

## （第二册）

采购项目：文登设备公司激光切割机购置

采购编号：WDLF-2021P019

所投包号：A 包

投标人：

日期：     年     月     日

## 投标（报价）一览表

（打印生成电子签章后的投标 EXCEL 数据文件，须与上传的电子 EXCEL 数据保持严格一致）

## 报价明细表

（打印生成电子签章后的投标 EXCEL 数据文件，须与上传的电子 EXCEL 数据保持严格一致）

## 需求投标表（如有）

（打印生成电子签章后的投标 EXCEL 数据文件，须与上传的电子 EXCEL 数据保持严格一致）

## 第六部分 合 同 书 （范本）

### 物 资 采 购 合 同

需方：威海市德利源电力设备有限公司      合同编号：      签订时间：    年    月    日  
供方：      签订地点：文登

#### 一、订货明细表产品名称、规格型号、单位、单价、金额及数量

序号	产品名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	备注
1							
合计		大写：      含 13%增值税票，含运费；					

二、质量要求、技术标准：供方按照需方双方技术要求为准，未约定的参照国家行业相关标准等。

三、交提货时间、地点、方式：合同签订后十五个工作日内运至需方指定地点。

四、运输方式及到达站和费用负担：供方负责发货并承担运费，待机床运至需方使用现场后，需方负责提供吊具和通用工具，使机床落位。供方负责相关协助。

五、包装标准，包装物的供应与回收和费用负担：依企业标准包装。

六、验收标准：验收按国家标准执行，达到需方标准要求并按照合同和买卖双方共同商定的验收条款，对调试完毕的机床进行验收。确认机床性能及其它技术指标符合合同规定。供方对需方提供工厂直接技术支持和服务。同时技术和售后服务部专业工程师，为用户提供快速的优质服务。

七、安装、调试与监造：机床到达使用现场后，供方及时派员到买方现场安装、调试并对需方操作管理人员进行操作和维修等培训，确保需方操作人员能独立、熟练地进行操作和维修保养，由此产生的费用由供方承担，在货物运输、安装、调试过程中以及因货物质量问题导致的人身损害、财产损失由其承担，需方不承担任何责任。

八、结算、付款：合同签订后供货验收合格后付清 30%预付款，运行一个月后无问题支付 65%，质保金 5%验收后一年内支付。供方需提供 13%增值税发票（含运费）。

九、违约责任：未按照合同规定提供货物或者货物验收不合格的按照合同总金额的 3%向甲方交纳违约金，不足一日，按一日计算。

十、解决合同纠纷方式：本合同在履行过程中发生争议，由当事人双方协商解决，协商不

成时，诉讼由需方所在地人民法院管辖。

十一、其他约定事项：任何一方由于不可抗力而影响合同义务履行时，可根据不可抗力的影响程度和范围延迟或免除履行部分或全部合同义务。任何一方不得因不可抗力造成的延迟而要求调整合同价格。由于合同终止所引起的后续问题由双方友好协商解决。

十二、本合同一式四份，双方各持壹份，公共资源及招标代理各一份，本合同经双方法定代表人（负责人）或其授权代表签字并加盖双方公章或合同专用章之日起生效。待双方按合同条款履行完毕后，自行失效。关于本合同往来传真件有效。

需 方	供 方
单位名称：（章）	单位名称：（章）
单位地址：	单位地址：
法定代表人：	法定代表人：
电话：	电话：

备注：本合同条款仅供参考，中标后需根据情况另行修改。